

GNB PRO

Batterieschutz

SCHÜTZEN SIE IHRE BATTERIE

Die Verfügbarkeit von Antriebsbatterien ist eine der Schlüsselkomponenten zur Sicherstellung reibungsloser Abläufe in der Intralogistik.

Effizienzsteigerung

GNB PRO ermöglicht die stetige Überwachung Ihrer Batterie. Auf diese Weise sind Auslastung und Beanspruchung von Fahrzeug und Batterie immer im Blick. So lässt sich die effiziente Nutzung von Flurförderzeugen nachhaltig steigern.

Kostenreduzierung

Des Weiteren können Ihre Batterien vor negativen Einflüssen, wie beispielweise hohen Temperaturen, einem zu geringen Elektrolytstand oder Tiefentladungen, geschützt werden. In der Folge werden laufende Kosten und zukünftige Investitionskosten deutlich reduziert.

Eigenschaften



Strom-
messung (A)



Spannungs-
messung (V)



Echtzeit-
Uhr



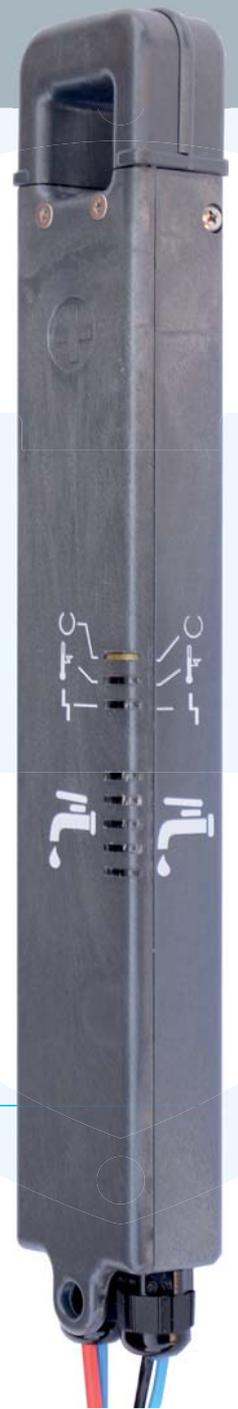
Elektrolytstands-
sensor



Temperaturfühler



Drahtloses
Auslesen von
Daten



GNB PRO

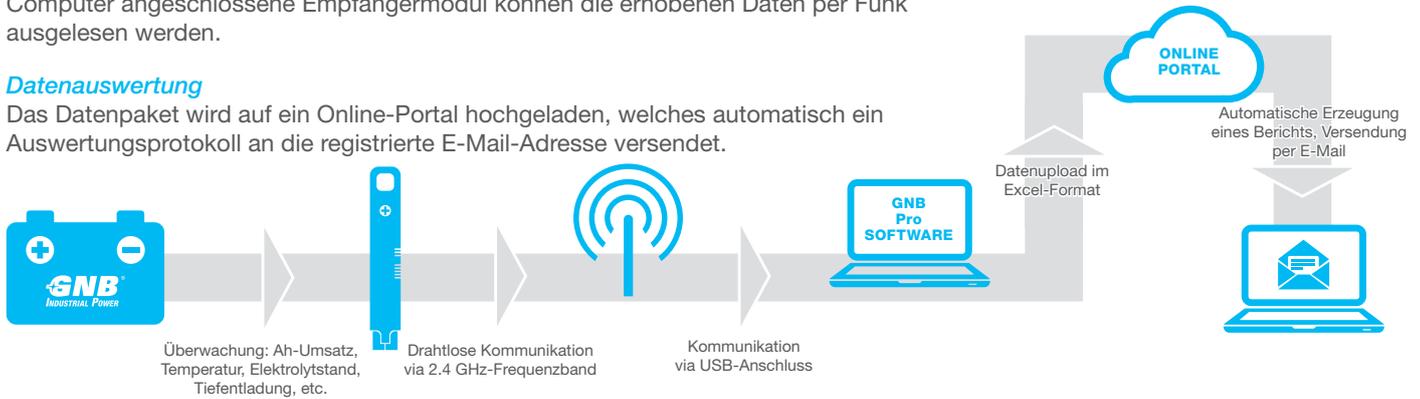
Schützen Sie Ihre Batterie

WIE ES FUNKTIONIERT

Die Haupteinheit des GNB PRO wird auf der Batterie montiert. Durch das an einen Computer angeschlossene Empfängermodul können die erhobenen Daten per Funk ausgelesen werden.

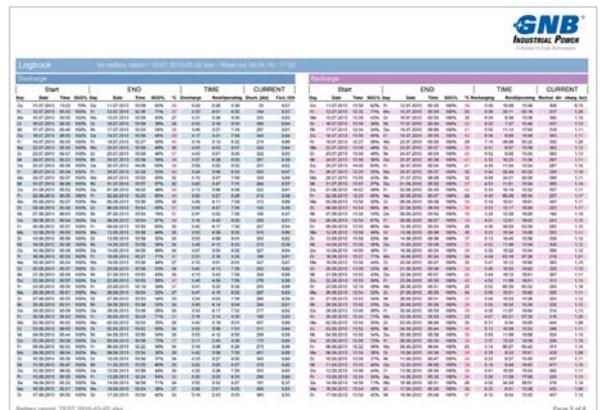
Datenauswertung

Das Datenpaket wird auf ein Online-Portal hochgeladen, welches automatisch ein Auswertungsprotokoll an die registrierte E-Mail-Adresse versendet.



Standardprotokoll

- > Alle wichtigen Batteriedaten auf einen Blick
- > Durchschnittliche Betriebszeit pro Zyklus
- > Durchschnittliche Entladung pro Zyklus (Ah)
- > Ergebnisprotokoll (zu hohe Temperatur/ Elektrolytstand zu niedrig/ Tiefentladung)
- > Detaillierte Zykleninformation (Entladen und Laden)
- > Lebensdauer-Analyse



Technische Daten

- > Versorgungsspannung 18-120 VDC
- > Stromverbrauch max. 60mA bei 18 VDC
- > Betriebstemperatur -10°C bis zu +60°C
- > Schutzklasse IP65 gemäß EN 60529
- > Schock- und Vibrationsgeprüft gemäß IEC68-2-6 & IEC 68-2-28
- > Schwefelsäureresistent ≤ 1,40 kg/L
- > Maße LxBxH: 200x25x42mm
- > Status LEDs (Details siehe Grafik)

